



Марки нержавеющей стали

Тип	Марки стали		Характерный химический состав, %						Марки стали			Сварочные материалы
	EN	ASTM	C	N	Cr	Ni	Mo	Другие	BS	DIN	ГОСТ	SS
Ферритные	1.4512	409	0.02	12								
	1.4003	S41050	0.02	11.5		0.4		Ti	409S19	1.4512		
	1.4000	410S	0.04	12					403S17	1.4003	08X13	2301 308L или P5
	1.4016	430	0.04	16.5					430S17	1.4000	12X17	2320 308L или P5
										1.4016		

Характеристики нержавеющей стали

Марка стали	Сфера применения	Свариваемость	Температурный режим	Плотность кг/м.куб
12X17	Детали, работающие в разбавленных растворах уксусной, азотной, лимонной кислот, в растворах солей, обладающих окислительными свойствами	III-я, РД, РАД	До 850 °C	7720
20X13	Детали, подвергающиеся ударным нагрузкам и работающие при температуре до +450...500°C, в слабоагрессивных средах	II-я, РД, РАД и КТ	До 500 °C	7670
08X18H10	Детали, подвергаемые закалке, для сварных аппаратов и сосудов хим. машиностроения, для работы в средах, не вызывающих межкристаллитную коррозию	I-я, РД, РАД, АФ, ЭШ и КТ	От -196°C до +600 °C	7850