



Марки нержавеющих сталей

Тип	Марки стали		Характерный химический состав, %						Марки стали		Сварочные материалы	
	EN	ASTM	C	N	Cr	Ni	Mo	Другие	BS	DIN	ГОСТ	SS
Ферритные	1.4512	409	0.02		12				409S19	1.4512		
	1.4003	S41050	0.02		11.5	0.4		Ti	403S17	1.4003	08Х13	2301 308L или P5
	1.4000	410S	0.04		12				430S17	1.4000	12Х17	2320 308L или P5
	1.4016	430	0.04		16.5					1.4016		

Характеристики нержавеющих сталей

Марка стали	Сфера применения	Свариваемость	Температурный режим	Плотность кг/м.куб
12Х17	Детали, работающие в разбавленных растворах уксусной, азотной, лимонной кислот, в растворах солей, обладающих окислительными свойствами	III-я, РД, РАД	До 850 °C	7720
20Х13	Детали, подвергающиеся ударным нагрузкам и работающие при температуре до +450...500°C, в слабоагрессивных средах	II-я, РД, РАД и КТ	До 500 °C	7670
08Х18Н10	Детали, подвергаемые закалке, для сварных аппаратов и сосудов хим. машиностроения, для работы в средах, не вызывающих межкристаллитную коррозию	I-я, РД, РАД, АФ, ЭШ и КТ	От -196°C до +600 °C	7850